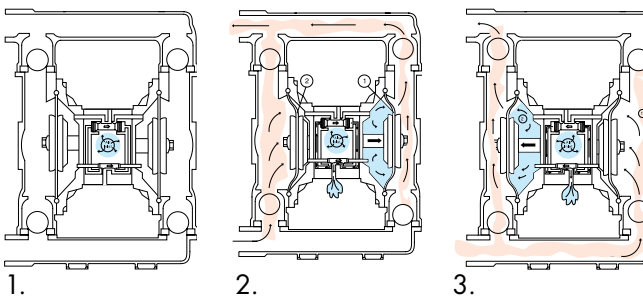


## Pompes à membranes à double effet Verderair VA



Cette large gamme de pompes à membranes à double effet et à entraînement pneumatique comprend deux modèles: Verderair VA et VA FDA et 3A. Ces pompes sont disponibles en matériau synthétique, ou en métal (le modèle FDA n'existe qu'en métal).



### Principe de fonctionnement

1. Pompe à l'arrêt.

2. Le distributeur d'air transfère l'air comprimé vers l'arrière de la membrane droite ①, qui se déplace alors vers la droite et pousse le fluide se situant dans la chambre de pompage dans le collecteur en soulevant la bille de son siège. Le fluide est évacué hors de la pompe et dans le même temps, il est aspiré dans la chambre du côté gauche de la pompe.

3. Lorsque la membrane ① atteint sa limite de course, le distributeur d'air pousse la membrane gauche ②, vers la gauche (l'air situé derrière la membrane ① est évacué à l'atmosphère par l'échappement), le fluide est chassé via le clapet à bille dans le collecteur, puis hors de la pompe. A la fin de sa course, l'air est à nouveau transmis derrière la membrane ① par le distributeur et le mouvement reprend comme en 2.

### Avantages et caractéristiques

- Simplicité d'installation
- Facilité d'entretien
- Commandes aisées
- Auto-amorçage à sec
- Lubrification de l'air non nécessaire
- Version sanitaire disponible.

### Modèles

- VA

Ces pompes à membranes assurent souplesse et fiabilité d'utilisation en toutes circonstances. La conception du distributeur de commande garantit un fonctionnement parfait et permanent. Il ne nécessite aucune lubrification même lorsqu'il fonctionne sous une faible pression d'air comprimé et une contre-pression élevée. Verder a sélectionné les matériaux qui offrent à l'utilisateur final la meilleure combinaison d'avantages.

Débit maximal: 1050 l/min. Hauteur de refoulement maximale: 84 m.c.e.

### ■ Clapets à billes

Les modèles VA de Verderair sont équipés de clapets à bille, de conception simple mais efficace. Ces clapets assurent une faible perte de charge lors de la circulation du liquide, de sorte que le débit obtenu soit supérieur à celui atteint au moyen de clapets à soupape. Les clapets à bille sont également compatibles avec des liquides chargés car ils offrent une bonne étanchéité en ligne grâce à leur siège conique.

## ■ Distributeur d'air



Le distributeur d'air est totalement exempt d'entretien, il ne bloque jamais et ne nécessite aucune lubrification. Ce distributeur est composé d'un nombre limité de pièces, est facile à remplacer et peut être contrôlé sans que les parties en liaison avec le liquide soient démontées.

## Accessoires



### ■ Amortisseur de pulsations

Les pompes pneumatiques provoquent une circulation de liquide oscillante. De par sa conception, la pompe à membranes à double effet Verderair assure une pulsation de flux souple et considérablement réduite. Le recours à l'amortisseur de pulsations Pulstech permet d'obtenir un flux constant, exempt de pulsations.

### ■ Système de détection de rupture de membrane

Du liquide peut s'échapper via l'échappement d'air comprimé lors d'une rupture de membrane, ce qui peut causer des blessures aux personnes ou des dégâts à l'environnement. Afin d'éviter de tels accidents, il est hautement recommandé d'installer un système de détection de rupture de membrane. Un tel système peut mettre la pompe à l'arrêt et/ou déclencher un signal d'alarme sonore.

## ■ Modèles VA FDA et 3A

Les pompes Verderair VA sont également disponibles en version sanitaire, parfaitement adaptée à l'industrie alimentaire et répondant entièrement aux spécifications de la FDA et 3A. Capacité maximale de 568 l/min hauteur de refoulement maximale de 84 m.c.e.

## ■ Matériaux

Corps: PE, PP, PVDF, PTFE, Acetal, Al, Fonte, Inox 316  
Membranes: NBR, Hytrel, Viton, PTFE, Santoprène, Geolast.



## Domaines d'applications de la série FDA

- Vidange d'étuves de malaxage lors d'un process alimentaire
- Transport d'ingrédients du réservoir principal vers les étuves de malaxage
- Transfert rapide de concentrés liquides des navires citernes vers les containers de stockage
- Transvasement des liquides de containers de stockage vers de petits réservoirs de malaxage
- Pompage de lotions de massage et de soins des mains dans l'industrie pharmaceutique.

## Domaines d'applications

- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Traitement des eaux usées
- Epuration des eaux
- Construction navale
- Industrie papetière
- Industrie des peintures et des encres d'imprimerie
- Déchargement de camions-citernes
- Industrie agro-alimentaire